59. Требования баллонов, цистерн со сжиженными газами.

Автор: Александр
23.04.2009 22:17

Сосуды и их элементы, работающие под давлением, изготовля¬ют в соответствии с требованиями ГОСТов, нормами и ТУ на предприятиях, которые имеют на это разрешение местных орга¬нов Госгортехнадзора.
Сосуд поставляется заказчику заводом-изготовителем с пас¬портом установленной формы и инструкцией по монтажу и безо¬пасной эксплуатации. На корпусе сосуда укрепляют пластину с наименованием завода-изготовителя, заводским номером сосуда, годом изготовления, рабочим и пробным давлением, допустимой температурой стенок. Кроме того, паспортные данные завод нано¬сит на одну из наиболее видных частей сосуда. Сосуды снабжают приборами для измерения давления и температуры среды, предох¬ранительными устройствами, запорной арматурой, указателями уровня жидкости.
Установка сосудов, регистрируемых в органах Госгортехнад¬зора, в жилых, общественных и бытовых зданиях, а также в при¬мыкающих к ним помещениях не разрешается, а в производ-ственных помещениях регламентируется отраслевыми правила¬ми безопасности; монтаж воздухосборников компрессорных ус¬тановок регламентируется соответствующими правилами. При этом должна быть обеспечена возможность осмотра, ремонта и очистки сосудов с внутренней и наружной сторон и исключено их опрокидывание.
После монтажа и регистрации сосуда на его видном месте на¬носят краской регистрационный номер, разрешенное давление, дату (месяц, год) следующего внутреннего осмотра и гидравличес¬кого испытания. До пуска в работу сосуды регистрируют в органах Госгортехнадзора; не подлежат регистрации сосуды первой груп¬пы, работающие при температуре стенки выше 200 °С, у которых произведение вместимости К (л) на давление р (МПа) не превы¬шает 50, а также сосуды второй, третьей и четвертой групп, рабо¬тающие при указанной выше температуре, у которых произведе¬ние/?Кне превышает 1000, и других в соответствии с указанными выше Правилами.
Все сосуды регистрируются предприятиями-владельцами в специальной книге учета и освидетельствования. Регистрация со-
суда в Госгортехнадзоре проводится на основании письменного заявления администрации предприятия — владельца сосуда. Для регистрации необходимо предоставить паспорт сосуда и предохра¬нительного клапана, акт, удостоверяющий, что монтаж и установ¬ка сосуда проведены в соответствии с проектом и правилами, со¬суд и все его элементы исправны, а также схему включения сосуда с указанием источника давления, параметров его рабочей среды, арматуры и др. Разрешение на пуск в работу сосудов, подлежащих регистрации, выдает инспектор Госгортехнадзора после регистра¬ции и технического освидетельствования.
Разрешение на пуск в работу сосудов, не регистрируемых в органах Госгортехнадзора, выдает работник, назначенный при¬казом по предприятию для осуществления надзора за сосудами, на основании результатов технического освидетельствования. Разрешение на пуск сосуда в работу с указанием сроков следую¬щего технического освидетельствования записывают в паспорт сосуда.
Сосуды подвергают техническому освидетельствованию до пус¬ка в работу и периодически в процессе эксплуатации. Администт¬рация предприятия обязана

содержать сосуды в соответствии с требованиями указанных Правил, обеспечивая безопасность об¬служивания, исправность состояния и надежность работы. Работ¬ники, осуществляющие на предприятии надзор за техническим состоянием и эксплуатацией сосудов, а также лицо, ответственное за их исправное состояние и безопасное действие, назначаются приказом из числа инженерно-технического персонала, прошед¬шего проверку знаний. На предприятии разрабатывают инструк¬цию по режиму работы сосудов и их безопасному обслуживанию и периодически проверяют знания персонала.
К баллонам предъявляют ряд дополнительных требований. Баллоны для сжатых, сжиженных и растворенных газов вмести¬мостью более 100л снабжают паспортом по форме, установлен-ной для сосудов, работающих под давлением. Боковые штуцера вентилей для баллонов, наполненных горючими газами, имеют левую резьбу, а негорючими — правую. Каждый вентиль для бал¬лона взрывоопасных горючих веществ, вредных веществ первого и второго классов по ГОСТ 12.1.007—76 снабжают заглушкой, навертывающейся на боковой штуцер. На верхнюю сферическую часть баллона наносят клеймением следующие данные: товарный знак завода-изготовителя, номер баллона, массу порожнего бал¬лона (кг), дату изготовления и год следующего освидетельствова¬ния; рабочее и пробное давление, вместимость баллона, клеймо ОТК. Наружную поверхность баллонов окрашивают.